



Creamid® A3H2G8.2FRS*9200

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66 + PA 6I/6T

一般信息

总览				
材料状态	• Preliminary Data			
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区	
形式	• 粒子			
ASTM & ISO 属性 ¹				
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.54	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.0	--	%	
流动	0.30	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.40	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	3.0	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2.00E+6	--	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	23200	--	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	--	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	1.51E+6	--	psi	ISO 178
弯曲应力	26100	--	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	4.8	--	ft-lb/in²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (73°F)	19	--	ft-lb/in²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	4.8	--	ft-lb/in²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	491	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	455	--	°F	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	437	--	°F	ISO 306/B
--	473	--	°F	ISO 306/A
熔融温度	509	--	°F	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度 (0.0787 in)	530	--	V/mil	IEC 60243-1
漏电起痕指数	--	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.031 in	V-0	--		
0.06 in	V-0	--		
0.13 in	V-0	--		
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.031 in	1760	--	°F	
0.06 in	1760	--	°F	
0.13 in	1760	--	°F	

Creamid® A3H2G8.2FRS*9200

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66 + PA 6I/6T

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.031 in	1430	--	°F	
0.06 in	1430	--	°F	
0.13 in	1520	--	°F	
极限氧指数	30	--	%	ISO 4589-2

加工信息			
注射	干燥	单位制	
干燥温度	176	°F	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
射嘴温度	554	°F	
加工（熔体）温度	536 到 563	°F	
模具温度	176 到 230	°F	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。